

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Орский гуманитарно-технологический институт (филиал)
федерального государственного бюджетного образовательного учреждения
высшего образования
«Оренбургский государственный университет»
(Орский гуманитарно-технологический институт (филиал) ОГУ)

Кафедра машиностроения, материаловедения и автомобильного транспорта (ОГТИ)

Утверждаю
Проректор по учебной работе
 В.В. Свечникова
«31» октября 2016 г.



ПРОГРАММА ПРАКТИКИ

«Б.2.В.У.1 Учебная практика»

Вид учебная практика
учебная, производственная

Тип практика по получению первичных профессиональных умений и навыков, в том числе первичных умений и навыков научно-исследовательской деятельности

Способ проведения стационарная
стационарная практика, выездная практика

Форма непрерывная
непрерывная, дискретная

Уровень высшего образования

БАКАЛАВРИАТ

Направление подготовки

15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств
(код и наименование направления подготовки)

Технология машиностроения
(наименование направленности (профиля) образовательной программы)

Тип образовательной программы

Программа академического бакалавриата

Квалификация

Бакалавр

Форма обучения

Очная, заочная

**Программа практики «Б.2.В.У.1 Учебная практика» /сост. В.И. Грызунов – Орск:
Орский гуманитарно-технологический институт (филиал) ОГУ, 2016г., с.10**

Рабочая программа предназначена студентам очной и заочной форм обучения по направлению подготовки 15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств.

Содержание

1 Цели и задачи освоения практики.....	4
2 Место практики в структуре образовательной программы.....	4
3 Требования к результатам обучения по практике	6
4 Трудоемкость и содержание практики	7
4.1 Трудоемкость практики	7
4.2 Содержание практики	7
5 Учебно-методическое обеспечение практики	9
5.1 Учебная литература.....	9
5.2 Интернет-ресурсы.....	9
5.3 Программное обеспечение современных информационно-коммуникационных технологий.....	9
6 Материально-техническое обеспечение практики.....	9
Лист согласования рабочей программы практики	
Дополнения и изменения в рабочей программе практики	
Приложения:	
Фонд оценочных средств для проведения промежуточной аттестации обучающихся по практике.....	

1 Цели и задачи освоения практики

Цель практики является изучение конструкции и принципа действия основных узлов и механизмов технологического оборудования; ознакомление с различными видами инструмента, приспособлений, освоение основ пользования инструментом.

Задачи:

Во время учебной практики студент в соответствии с индивидуальным заданием в зависимости от специфики производственной базы практики должен ознакомиться:

- с формой управления и структурой управления предприятием;
- с организацией и управлением деятельностью структурного подразделения (цеха, отдела, лаборатории, научной группы и т.п.);
- с основными технологическими и планово-экономическими показателями предприятия или структурного подразделения;
- с основным перечнем продукции, выпускаемой предприятием или структурным подразделением;
- с методами обработки деталей на предприятии или в структурном подразделении;
- с видами технологических процессов механообработки на предприятии или в структурном подразделении;
- с оборудованием, оснасткой и инструментом, применяемыми на предприятии или в структурном подразделении;
- с подходами к организации контроля качества продукции на предприятии или в структурном подразделении.

2 Место практики в структуре образовательной программы

Практика относится к обязательным дисциплинам (модулям) вариативной части блока 2 «Практики»

Пререквизиты практики: *Б.1.Б.10 Математика, Б.1.Б.14.1 Начертательная геометрия, Б.1.Б.14.2 Инженерная графика*

Дисциплина «Учебная практика» представляет собой вид учебных занятий конструктивно-ориентированных на профессионально-практическую подготовку обучающихся. Местом проведения учебной практики могут быть: промышленные предприятия, соответствующие профилю специальности и специализации, научные организации, конструкторские бюро, технологические отделы, лаборатории предприятий и вузов.

В соответствии с профилем подготовки бакалавров наиболее предпочтительно прохождение практики на предприятиях Восточного Оренбуржья. ОАО МК «ОРМЕТО-ЮУМЗ», ООО «Уральский машиностроительный завод», ООО «Уральский завод горного оборудования», ОАО «Орский машиностроительный завод», ООО «Орский вагонный завод» и др. В отдельных случаях студенты могут проходить учебную практику на базе профилирующей кафедры, участвуя в научно-исследовательской работе кафедры по тематике промышленных предприятий.

Темы практики по согласованию с деканатом и кафедрой могут проводиться как распределенными в соответствующем семестре, так и в сроки, предусмотренные графиком учебного процесса. Кроме этого, студенты могут проходить практику на соответствующих промышленных предприятиях по индивидуальному графику, согласованному с предприятием, деканатом и выпускающей кафедрой. При прохождении учебной практики выпускающая кафедра назначает

студенту руководителя практики, а предприятие определяются цели и задачи учебной практики, уточняется порядок ее прохождения и перечень материалов для отчета.

Требования к входным результатам обучения, необходимым для освоения практики

Предварительные результаты обучения, которые должны быть сформированы у обучающегося до начала изучения практики	Компетенции
<p>Знать: основные правила построения чертежей; Уметь: читать чертежи; Владеть: методами построения графических изображений </p>	<p>ОК-4 способностью работать в команде, толерантно воспринимая социальные, этнические, конфессиональные и культурные различия</p>
<p>Знать: способы решения на чертежах основных метрических и позиционных задач; Уметь: способы решения на чертежах основных метрических и позиционных задач; Владеть: методами создания машин, приборов и комплексов</p>	<p>ОК-5 способностью к самоорганизации и самообразованию</p>
<p>Знать: возможности математических методов для решения проблем смежных дисциплин; Уметь: осуществлять выбор оптимального способа решения задач; использовать изученные методы, способы и приемы решения типовых задач; Владеть: методами обработки и анализа результатов</p>	<p>ОПК-1 способностью использовать основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда</p>
<p>Знать: основные правила построения чертежей; Уметь: читать чертежи; Владеть: методами построения графических изображений.</p>	<p>ОПК-5 способностью участвовать в разработке технической документации, связанной с профессиональной деятельностью</p>
<p>Знать: методы построения эскизов, технических чертежей, сборочных чертежей; Уметь: читать чертежи, схемы; Владеть: методами создания машин, приборов, комплексов</p>	<p>ПК-5 способностью участвовать в проведении предварительного технико-экономического анализа проектных расчетов, разработке (на основе действующих нормативных документов) проектной и рабочей и эксплуатационной технической документации (в том числе в электронном виде) машиностроительных производств, их систем и средств; в мероприятиях по контролю соответствия разрабатываемых проектов и технической документации действующим нормативным</p>

Предварительные результаты обучения, которые должны быть сформированы у обучающегося до начала изучения практики	Компетенции
	документам, оформлению законченных проектно-конструкторских работ

Постреквизиты практики: *Б.1.В.ДВ.2.2 Проектирование и производство заготовок*

3 Требования к результатам обучения по практике

Процесс изучения практики направлен на формирование следующих результатов обучения

Планируемые результаты обучения по практике, характеризующие этапы формирования компетенций	Формируемые компетенции
<p>Знать: психоэтнические особенности людей; ...</p> <p>Уметь: разговаривать и обсуждать различные проблемы;</p> <p>Владеть: навыками общения с коллективом.</p> <p>...</p>	ОК-4 способностью работать в команде, толерантно воспринимая социальные, этнические, конфессиональные и культурные различия
<p>Знать: информационную технологию;</p> <p>...</p> <p>Уметь: пользоваться литературой;</p> <p>Владеть: персональным компьютером</p> <p>...</p>	ОК-5 способностью к самоорганизации и самообразованию
<p>Знать: методологию и технологию решения профессиональных задач;</p> <p>...</p> <p>Уметь: пользоваться технической документацией;</p> <p>...</p> <p>Владеть: профессионально-практическими умениями и навыками</p> <p>...</p>	ОПК-4 способностью участвовать в разработке обобщенных вариантов решения проблем, связанных с машиностроительными производствами, выборе оптимальных вариантов прогнозируемых последствий решения на основе их анализа
<p>Знать: техническую документацию;</p> <p>...</p> <p>Уметь: делать чертежи и производить расчет;</p> <p>...</p> <p>Владеть: конструкторскими навыками</p> <p>...</p>	ПК-5 способностью участвовать в проведении предварительного технико-экономического анализа проектных расчетов, разработке (на основе действующих нормативных документов) проектной и рабочей и эксплуатационной технической документации (в том числе в электронном виде) машиностроительных производств, их систем и средств; в мероприятиях по контролю соответствия разрабатываемых проектов и технической документации действующим нормативным документам, оформлению

Планируемые результаты обучения по практике, характеризующие этапы формирования компетенций	Формируемые компетенции
	законченных проектно-конструкторских работ

4 Трудоемкость и содержание практики

4.1 Трудоемкость практики

Общая трудоемкость практики составляет 6 зачетных единиц (216 академических часов).

а) очная форма обучения

Вид работы	Трудоемкость, академических часов	
	4 семестр	всего
Общая трудоёмкость	216	216
Контактная работа:	48,25	48,25
Индивидуальная работа и инновационные формы учебных занятий	48	48
Промежуточная аттестация	0,25	0,25
Самостоятельная работа:	167,75	167,75
Вид итогового контроля (зачет, экзамен, дифференцированный зачет)	диф. зач.	

а) заочная форма обучения

Вид работы	Трудоемкость, академических часов	
	4 семестр	всего
Общая трудоёмкость	216	216
Контактная работа:	1,25	1,25
Консультации	1	1
Промежуточная аттестация	0,25	0,25
Самостоятельная работа:	214,75	214,75
Вид итогового контроля (зачет, экзамен, дифференцированный зачет)	диф. зач.	

4.2 Содержание практики

Учебная практика проводится на промышленных предприятиях, учебно-производственных подразделениях и лабораториях вуза в соответствии с рекомендациями Государственного образовательного стандарта по направлению 15.03.05 - «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств», профиль «Технология машиностроения».

В соответствии с учебным планом по направлению 15.03.05 - «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств», профиль «Технология машиностроения», учебная практика проводится в течение 4 недель на 2-ом курсе дневного и заочного обучения.

Учебная практика на предприятии начинается с прохождения студентами общего инструктажа, организационным вопросам, технике безопасности. После инструктажа оформляется допуск на предприятие.

№ этапа	Наименование этапа	Содержание этапа
1	Подготовительный этап	Инструктаж по ТБ
2	Ознакомительный этап	Ознакомительные лекции
3	Обработка и анализ информации	Сбор материалов
4	Подготовка и защита отчета	Самостоятельная работа

Студент обязан изучить внутреннюю среду организации, ее кадровый потенциал, цели и принципы производственной и предпринимательской деятельности.

Программа учебной практики включает изучение следующих вопросов:

1. Производственно-экономические основы деятельностью предприятия (организации) и подразделений.

Студент должен изучить действующие в организации инструктивные указания и положения, определяющие цели задачи производственной деятельности организации и ее подразделений, касающиеся, в первую очередь, производств по профилю подготовки.

2. Функции и организационные структуры производственных подразделений предприятия (организации).

Студент должен изучить сложившуюся организационную и управленческую структуру производственных подразделений предприятия (организации), по производству, обработке или переработке, испытаниям, материалов и изделий, используемые материалы, оборудование, оснастку, тип и характеристики производства.

3. Функции исследовательских и испытательных лабораторий и технологического отдела предприятия (организации).

Студент должен изучить деятельность лабораторий и отделов, выяснить их место и роль в производственной и инновационной работе предприятия (организации), изучить проблемы и трудности связанные с их работой, ознакомиться с используемым оборудованием и приборами, решаемыми задачами.

4. Самостоятельная работа.

Студент обязан дополнить все материалы, полученные при выполнении видов учебной работы в библиотеке, самостоятельной их проработкой. На основе всех найденных источников и содержащейся в них информации студент составляет письменный отчет в виде реферата на заданную тему.

Практика проводится по полному циклу машиностроительного производства и знакомит студентов с особенностями будущего профиля работы.

Базой проведения практики студентов являются ведущие машиностроительные предприятия Оренбургской области. В отдельных случаях студенты проходят практику на профилирующей кафедре в качестве лаборанта.

Для обеспечения высокого качества прохождения учебной практики администрация предприятия выделяет специалистов по каждому цеху, а институт выделяет руководителя практики от выпускающей кафедры.

Перед началом практики на кафедре проводится организационное собрание с обязательным участием всех студентов и руководителя практики от кафедры, по вопросу ее организации и проведения.

Если отдельные студенты проходят практику в другом городе или другом заводе, то они должны получить индивидуальное задание руководителя практики от кафедры.

5 Учебно-методическое обеспечение практики

5.1 Учебная литература

- 5.1.1. Никифоров, А.Д. Современные проблемы науки в области технологии машиностроения : учеб. пособие. / А.Д. Никифоров. – М.: Высшая школа, 2006.- 392 с. – (Рек. М-вом образов. РФ).
- 5.1.2 Богодухов, С.И. Технологические процессы в машиностроении : учебник. / С.И. Богодухов, Е.В. Бондаренко, А.Г. Схиртладзе. – Оренбург: ЦПК ГОУ ОГУ, 2005. – 782 с. – (Доп. УМО).
- 5.1.3** Схиртладзе, А.Г. Проектирование и производство заготовок : учебник. / А.Г. Схиртладзе, В.П. Борискин, А.В. Макаров. – Старый Оскол: ТНТ, 2009. – 448 с. - (Доп. УМО). - ISBN 978-5-94178-152-2.
- 5.1.4 Проектирование технологических операций металлообработки : учеб. пособие. / Л.А. Чупина и др. – Старый Оскол: ТНТ, 2010. – 636 с. - ISBN 978-5-94178-227-7.

5.2 Интернет-ресурсы

- 5.2.1 www.stankin.ru сайт «СТАНКИН».
- 5.2.2. www.osu.ru сайт ОГУ.

5.3 Программное обеспечение современных информационно-коммуникационных технологий

Тип программного обеспечения	Наименование	Схема лицензирования, режим доступа
Операционная система	Microsoft Windows	Подписка Enrollment for Education Solutions (EES) по государственному контракту № 4К/16 от 18.04.2016 г.
Офисный пакет	Microsoft Office	

6. Материально-техническое обеспечение практики

На студентов, принятых на производственные предприятия и организации на должности и проходящих учебную практику, распространяется Трудовой кодекс Российской Федерации, и они подлежат государственному социальному страхованию наравне со всеми работниками. На студентов, не зачисленных на рабочие места, распространяются правила труда и режим рабочего дня, действующие на производственном предприятии или организации. Промышленные предприятия, являющиеся базами практик ОАО МК «ОРМЕТО-ЮУМЗ», ООО «Уральский машиностроительный завод», «Уральский завод горного оборудования», ОАО МК «Гайский ГОК» и др):

- организуют и проводят учебную практику в соответствии с договорами, программами практики, Положением о практиках;

- представляют студентам-практикантам по мере возможности в соответствии с программой учебной практики рабочие места, обеспечивающие наибольшую эффективность прохождения практики;
- создают необходимые условия для получения студентами в период прохождения практики знаний, умений, навыков по специальности в области конструкторско-технологического обеспечения машиностроительных производств, динамики в организации, направления и управления производственной организации труда, организации научно-исследовательских и проектно-конструкторских работ на производстве;
- назначают квалифицированных специалистов для руководства учебной практикой в подразделениях промышленного предприятия;
- представляют студентам-практикантам возможность пользоваться лабораториями, кабинетами, чертежами, компьютерной техникой, технической и другой документацией, современными проектно-конструкторскими технологиями, технологический инструктаж, технологическими по разработке технологических процессов производства заготовок, деталей машин и механизмов;
- пользоваться технической библиотекой, знакомиться с изображениями машиностроительного производства;
- обеспечивают студентам условия безопасной работы, проводят обязательные инструктажи по охране труда и технике безопасности, в т.ч. вводный, и на рабочем месте с оформлением установленной документации, в необходимых случаях проводят обучение студентов-практикантов безопасным методам работы;
- оказывают помощь в подборе материалов для курсовых проектов и работ.

ЛИСТ

согласования программы практики

Направление подготовки: 15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств

код и наименование

Профиль: Технология машиностроения

Практика: Б.2.В.У.1 Учебная практика

Форма обучения: очная, заочная

(очная, очно-заочная, заочная)

РЕКОМЕНДОВАНА заседанием кафедры
Кафедра машиностроения, материаловедения и автомобильного транспорта (ОГТИ)

наименование кафедры

протокол № 2 от "05" сентября 16.

Ответственный исполнитель, заведующий кафедрой
Кафедра машиностроения, материаловедения и автомобильного транспорта (ОГТИ)

наименование кафедры

подпись

В.И. Грызунов
расшифровка подписи

Исполнители:

профессор
должность

подпись

В.И. Грызунов
расшифровка подписи

должность

подпись

расшифровка подписи

СОГЛАСОВАНО:

Председатель методической комиссии по направлению подготовки
15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств

код наименование

личная подпись

В.И. Грызунов
расшифровка подписи

Заведующий библиотекой

личная подпись

И.К. Тихонова
расшифровка подписи

Начальник ИКЦ

личная подпись

М.В. Сапрыкин
расшифровка подписи

Рабочая программа зарегистрирована в ИКЦ 15.03.05. ТМ. 04
учетный номер

Начальник ИКЦ М.В. Сапрыкин
подпись расшифровка подписи